

bluesummer

Le cabriolet 100% électrique

200 KM D'AUTONOMIE



bluecar

bluesummer

LA NOUVELLE VOITURE CABRIOLET 100% ÉLECTRIQUE

UN NOUVEAU SENTIMENT DE LIBERTÉ

Derrière son **design** résolument innovant, la Bluesummer s'adapte à toutes les situations !

Pratique au quotidien avec sa banquette rabattable et sa **capote amovible**, elle saura vous accompagner dans tous vos loisirs en toute saison.

Moderne et facile d'entretien, la Bluesummer est équipée d'un châssis surélevé permettant une conduite tout-chemin.

N'émettant **aucun bruit**, vous apprécierez d'autant mieux son **confort** et ses **performances** : des accélérations franches ainsi qu'une excellente tenue de route.

Belle, utile et agréable, découvrez le plaisir de rouler en Bluesummer !





PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

DIMENSIONS

Longueur	3,69 m
Largeur	1,71 m
Hauteur	1,65 m
Volume du coffre	200 dm ³ à 800 dm ³ (<i>sièges rabattus</i>)
Poids total à vide	1285 kg

MOTORISATION ET BATTERIE

Puissance maximale	50 kW
Puissance nominale	35 kW
Batterie Lithium Métal Polymère	30 kWh

CONSTRUCTION

Châssis en acier cataphorésé
 Carrosserie en ABS PMMA teinté masse
 2 portes, 4 places

PERFORMANCES

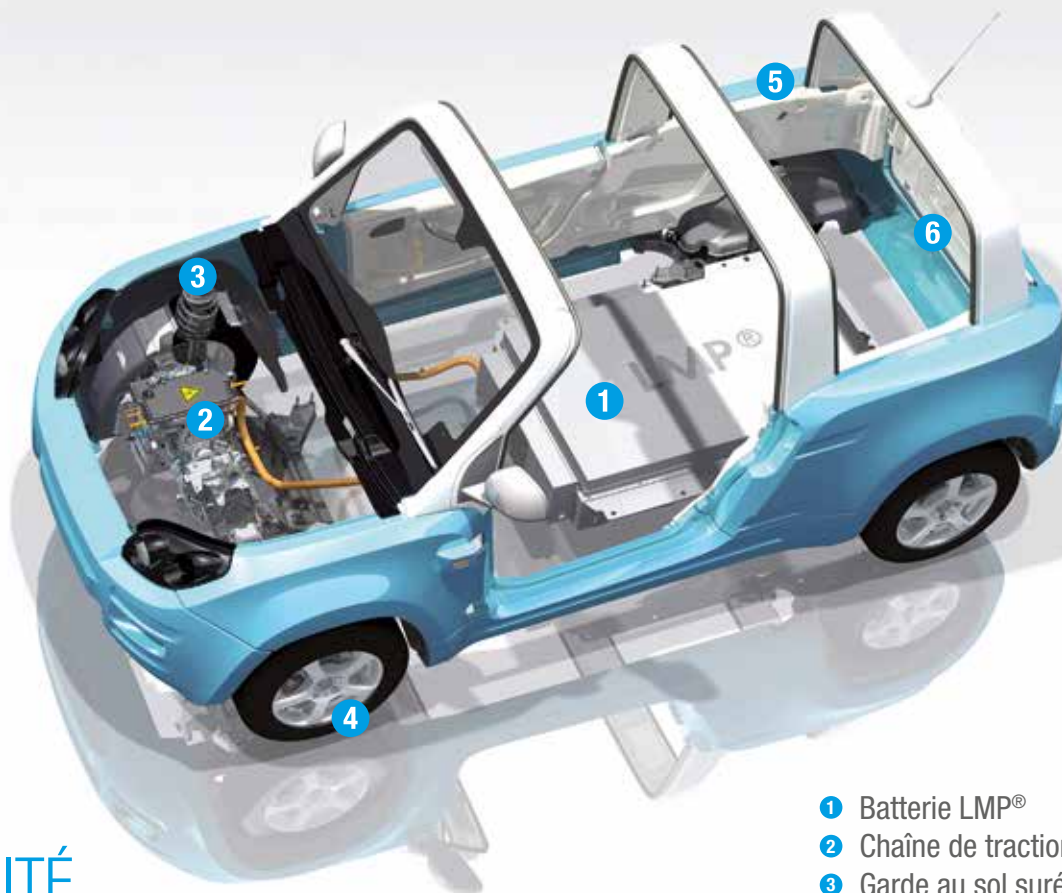
Vitesse maximale 110 km/h

AUTONOMIE

Cycle urbain 200 km
 Cycle extra-urbain 100 km

LES BATTERIES LMP[®]

(LITHIUM MÉTAL POLYMÈRE)



SÉCURITÉ,
PERFORMANCES &
RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

- ❶ Batterie LMP[®]
- ❷ Chaîne de traction
- ❸ Garde au sol surélevée permettant une conduite tout-chemin
- ❹ Pneus Michelin Latitude Cross
- ❺ Prise de recharge
- ❻ Coffre sécurisé (100 L)

1 Une densité d'**énergie** importante.

2 Insensible aux variations de température : offrant une **sécurité** d'utilisation supérieure à celle des batteries lithium-ion.

3 Une performance et une **fiabilité** prouvées sur le terrain grâce à l'expérience Autolib'. (Plus de 150 millions de kilomètres parcourus).

4 Une durée de vie supérieure à plusieurs milliers de cycles de charge.

5 Un procédé industriel continu, automatisé et économique.

6 Batteries recyclables.

Composées de films fins issus des techniques d'extrusion maîtrisées par le groupe Bolloré, les batteries LMP® se distinguent par leur puissance, leur forte densité énergétique et leur sécurité d'utilisation. Ce sont des batteries sèches (c'est-à-dire « tout solide »), ce qui leur confère de nombreux avantages.

Le pack de batterie LMP®, développé pour les applications de mobilité, a une capacité unitaire minimale de 30 kWh. Dans des conditions normales d'utilisation, les batteries disposent d'une durée de vie supérieure à 3 000 cycles de charge et permettent à un véhicule électrique, tel que la Bluesummer, de rouler à une vitesse de pointe de 110 km/h et de bénéficier d'une autonomie de plus de 200 kilomètres à vitesse stabilisée.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Batterie « tout solide »

Volume 300 L

Masse 300 kg

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Énergie < 30 kWh

Puissance crête 45 kW (30s)

Tension nominale 410 V

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Température de fonctionnement :
- 20° C à + 60° C









LES SOLUTIONS DE RECHARGE



FIXES

LA WALLBOX

Élégante, compacte et robuste, la Wallbox est particulièrement adaptée pour une installation dans un environnement privé.

MOBILES

LE CÂBLE DE RECHARGE

Idéal pour se recharger n'importe où, le câble de recharge peut se brancher sur toutes les prises de 220V. À emporter partout avec vous !

LA BLUESUMMER
A ÉTÉ PENSÉE POUR
SE CHARGER PARTOUT
ET SIMPLEMENT



DÉCOUVREZ LA GAMME bluecar



bluecar

La citadine 100% électrique

250 KM D'AUTONOMIE

La Bluecar est une voiture électrique unique au monde, dotée d'une technologie d'exception, la batterie LMP®.

Elle dispose d'une motorisation et d'une chaîne de traction électrique de dernière génération.

Cette batterie sans aucun solvant ni « terres rares », ne nécessite aucun entretien et offre une densité d'énergie exceptionnelle, une sécurité d'utilisation totale et une autonomie unique de 250 km en cycle urbain pour rouler en toute sécurité.



blueutility

L'utilitaire 100% électrique

250 KM D'AUTONOMIE

Véhicule capable d'assurer des fonctions très différentes, la Blueutility a été conçue pour accompagner les professionnels en répondant aux besoins des différents métiers et des différents secteurs (entreprises, artisans, collectivités...) dans leurs activités au quotidien. Fiable et pratique, ce véhicule utilitaire léger offre un espace de chargement généreux de près de 1,4 m³ et accepte jusqu'à 255 kg de charge utile, ce qui lui permet de répondre aux exigences de nombreux professionnels.

La Blueutility saura vous séduire puisqu'elle combine autonomie et sécurité et allie efficacité et esthétique dans un seul véhicule, 100% électrique.

LE GROUPE BOLLORÉ

EXPERT DU STOCKAGE D'ÉLECTRICITÉ

190 ANNÉES D'HISTOIRE AU SERVICE DE LA MODERNITÉ

Cotée en Bourse depuis le 30 octobre 2013, Blue Solutions est la société qui regroupe les activités de stockage d'électricité développées par le groupe Bolloré.

En diversifiant son activité historique de producteur de papiers et de films plastiques ultrafins, le groupe Bolloré est devenu producteur de composants électriques complets pour condensateurs, jusqu'à détenir plus d'un tiers du marché mondial.

À partir de cette expertise et après 20 ans de R&D, le groupe a mis au point des batteries et solutions de stockage d'électricité qui reposent sur une technologie unique, la batterie LMP® (Lithium Métal Polymère) ainsi que sur la technologie des super-capacités.

À l'heure où les questions de développement durable et de stockage de l'électricité sont devenues des enjeux majeurs pour les citoyens, les villes et les États, le groupe Bolloré s'appuie sur cette expertise pour développer des solutions de production, de stockage et de consommation intelligente de l'électricité.

Ces solutions prennent vie dans des applications mobiles (voitures, bus, tramways, bateaux) mais également stationnaires (pour les particuliers, entreprises, collectivités...) développées et commercialisées par d'autres entités du groupe réunies au sein du pôle Blue Applications, qui connaissent depuis 2011 un développement rapide en France, mais aussi en Angleterre, aux États-Unis, en Asie et en Afrique.

Blue Solutions c'est aujourd'hui plus de 300 chercheurs, ingénieurs et techniciens qui produisent ces batteries de haute technologie sur deux sites de production situés en Bretagne et au Canada. La capacité de production annuelle s'élève à ce jour à 300 MWh, équivalent à 10 000 batteries de 30 kWh. À l'horizon 2019-2020, celle-ci sera portée à 1 GWh, soit l'équivalent de 32 500 batteries de 30 kWh.

bluesummer*

23, rue du Professeur Victor Pauchet
92420 Vaucresson
www.bluesummer.fr
+33 (0)1 49 98 98 48
contact@bluesummer.fr